EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

08285113

PUBLICATION DATE

01-11-96

APPLICATION DATE

07-04-95

APPLICATION NUMBER

07108330

APPLICANT: PACIFIC IND CO LTD;

INVENTOR: YASUDA NORIHIKO;

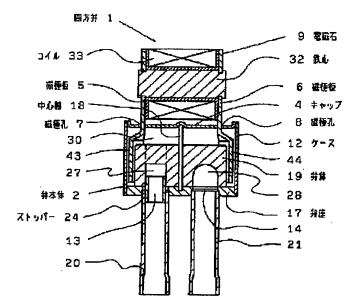
INT.CL.

į.

F16K 31/06 F16K 11/074 F25B 41/04

TITLE

FOUR-WAY VALVE



ABSTRACT :

PURPOSE: To provide a four-way valve for reducing an armature gap between a magnetic pole plate and a valve element by airtightly arranging the magnetic pole plate conventionally arranged in the outside of a valve body case between both surfaces of the valve body case and the valve element of a permanent magnet.

CONSTITUTION: In a four-way valve constructed by a metal disk-like valve seat 17 having a stopper 24, an inlet tube 20, an outlet tube 21 and a through- hole tube, a valve main body 2 composed of a plastic magnet valve element rotated by a center shaft 18 made of a cap 4 formed of a non-magnetic body and a non-magnetic body case 12 provided in the outer peripheral upper part of the valve seat 17 and an electromagnet 9, the outside of one end of each of the magnetic pole plates 5 and 6 of the electromagnet 9 is extended from the outer peripheral part of a coil 33 and their extended parts 43 and 44 are formed in circular arc shapes. These circular arc extended parts 43 and 44 are airtightly arranged between the outer periphery of the valve element and the cylindrical case 12 with the cap 4.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-285113

(43)公開日 平成8年(1996)11月1日

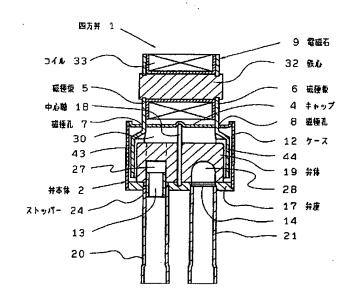
(51) Int.Cl. ⁶ F 1 6 K 31/06 11/074 F 2 5 B 41/04	識別記号 3 0 5	庁内整理番号 0380-3K	F I F 1 6 K 3 I F 2 5 B 4	11/074	3 0 5 C Z C	技術表示箇所
			審査請求	未請求	請求項の数1	FD (全 6 頁)
(21)出願番号	特願平7-108330		(71)出願人		3 業株式会社	
(22)出願日	平成7年(1995)4月	17日	·		元六八五日 垣市久徳町100番	地
		-	(72)発明者			141. 1 TT W ME
				岐阜県大 株式会社	垣市久徳町100番 内	地 太平洋工業
			(72)発明者			
•				岐阜県大	垣市久徳町100番	地 太平洋工業
				株式会社		
			(72)発明者			
					垣市久徳町100番 	地 太平洋工業
				株式会社	Ŋ	

(54) 【発明の名称】 四方弁

(57)【要約】

【目的】 本発明は、従来、弁本体のケースの外部に配置されていた磁極板を、弁本体のケースの内面と永久磁石の弁体との間に気密的に配置し、磁極板と弁体とのアマチュアギャップを小さくする四方弁の提供を目的とする。

【構成】 本発明は、ストッパー24と導入管20と導出管21と通孔管22と通孔管23とを備える金属円板状の弁座17と、非磁性体からなるキャップ4に固定された中心軸18により回動するプラスチックマグネット製の弁体19と、前記弁座17の外周上部に設けられた非磁性体のケース12とからなる弁本体2と、電磁石9とにより構成される四方弁において、前記電磁石9の磁極板5,6の一端縁外方をコイル33の外周部より延長させると共にその延長部43、44を削記弁体19の外周とこの円弧状の延長部43、44を削記弁体19の外周と円筒状ケース12の内周の間に、前記キャップ4を気密状に配置したものである。



BEST AVAILABLE COPY

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】4つの開口を同心円上に設けた金属円板状の弁座17の上面に、前記4つの開口の少なくとも2つの開口を気密的に連通させ残りの開口を開放状態とするプラスチックマグネット製の弁体19を中心軸18を回転中心として回動可能に設け、前記弁座17の外周上部には円筒状の非磁性体からなるケース12を設けると共に該ケース12の上部開口には非磁性体からなるキャップ4を前記弁体19の上面との間に空間30を形成するように設けて前記弁体19を気密的に囲った弁本体2と、前記キャップ4の上部に配置された鉄心32とコイル33とからなる電磁石9とにより構成され、前記電磁石9への通電により磁極板5、6の極性を変換させて前記弁体19を回動させるようにした四方弁において、

前記電磁石9の磁極板5,6の一端縁外方をコイル33の外周部より延長させると共にその延長部43、44を円弧状に形成し、この円弧状の延長部43、44を前記弁体19の外周と円筒状ケース12の内周の間に、前記キャップ4を気密的に貫通させて配置したことを特徴とする四方弁。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、ヒートポンプ式冷媒 回路の空調機(エアコン)における冷暖房の切換えに用 いる四方弁に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図4は、実開平3-114681号公報 に開示された従来の四方弁の構造を示し、この四方弁 は、円筒状の弁本体11とその上部に配置された電磁石 31からなり、該弁本体11は、4つの開口13、1 4、15、16 (図5-B参照) を同心円上に設けられ た金属円板状の弁座17と、該弁座17の上面に、前記 4つの開口の少なくとも2つの開口を気密的に連通させ 残りの開口を開放状態とする1組(N極、S極)の磁極 を備えたプラスチックマグネット製の弁体19と、後述 するキャップ4下面の中心部に固着され、前記弁体19 を回動可能に支持する中心軸18と、前記弁座17の外 周上部に設けられた円筒状の非磁性体からなるケース 1 2 (肉厚:約1mm) と、該ケース12の上部開口に気 密的に設けられた非磁性体からなるキャップ4とで構成 40 されている。また、前記キャップ4と弁体19の上面と の間には空間30が形成されている。

【0003】図5及び図6は、各々従来の四方弁における弁座17と弁体19の斜視図及び、暖房運転状態での前記弁座17と弁体19との連通関係を示す断面図であり、前記金属円板状の弁座17の4つの開口13、14、15、16は、各々図5に示すように所定の角度(90°)間隔で開口13を導入口、これと対向位置の開口14を導出口、又これらと直交的に配置した開口15、16をそれぞれ通孔としており、それぞれ導入口1

3の下面には導入管20が、導出口14の下面には導出管21が、又通孔15と16の下面には通孔管22と23が設けられ、前記導入管13の上部にのみ円筒状のストッパー24が少量突出状に設けられている。

【0004】前記弁体19には、図5及び図6に示すように、前記弁座17の導入口13と通孔15と対応する位置に貫通孔25と26を設けると共に、その下半部に両貫通孔25、26をつなぐ連通孔27を設け、一方、導出口14及び通孔16と対応する位置にこの導出口14と通孔16を気密的につなぐ気密連通孔28が設けられ、これら両連通孔27、28の下部は平面円弧状に形成されていて、この弁体19を弁座17上にて回動させることにより隣接する各開口において連通状態が切り換わるようになっている。

【0005】図4における弁本体2の上部に配置された電磁石31は、その中心の鉄心32の外周部にコイル33が巻かれており、このコイル33に通電したとき(順方向←→逆方向)に極性変換可能(N極←→S極)に構成されている。

20 【0006】この従来の四方弁における電磁石31は、 弁本体11の上部に鉄心32を垂直にして配置され、鉄 心32の下端部からコイル33の下面に沿って外方に延 びその先端が下方に折曲げられた円弧状の磁極板36 と、鉄心32の上端部からコイル33の上端外側に沿っ て下方に延びる円弧状の磁極板37が対向的に設けられ ている。そして、この電磁石31下部の両磁極板36、 37にて前記弁本体2の外周部を挟むように組み合わされ、止め輪29にて固定されている。

【0007】従って、電磁石の磁極板36、37をプラスチックマグネット製の弁体19の磁極と対応させることにより、コイル33の磁性変換時に弁体19が90。回転する。なお、弁体19における回動の位置決めは、前記弁座17の上面に突出させたストッパー24と弁体19の連通孔27との間にて行われる(回動角度:90°)。また、電磁石31と弁本体11との位置決めは、コイル33の下方に設けた位置決め凸部34と、キャップ4の上面に設けた位置決め凹部35とを嵌合させることによって行われる。

[0008]

「発明が解決しようとする課題」従来品では、電磁石3 1の磁極板36,37が弁本体2の円筒状ケース12の 外周部に配置されているため、磁極板36,37の内面 とプラスチックマグネット製(永久磁石)の弁体19の 外周面とのアマチュアギャップが約1.5mmと大きく なり、このため以下のような問題点があった。

【0009】①弁体回動トルクが低いため、四方弁の弁体上方の圧力と下方との圧力差が小さくならないと弁体を作動することができない。つまり、運転時の差圧: $10\sim20$ k g f / c m^2 が、停止後のパランス差圧0. 3 k g f / c m^2 未満まで小さくならないと四方弁が作

BEST AVAILABLE COPY

50

動しないから、エアコンの圧縮機停止直後において四方 弁の弁体が切換え(暖房←→冷房・除霜)可能となるま での時間(待ち時間)が長くなり、エアコン運転効率 (成績係数)が低くなるという問題点があった。

【0010】②弁体の切換え時にコイルに印加される電 流が非常に高い値となっている。(AC100V50/ 60Hz半波整流にて最大1A)

[0011]

【課題を解決するための手段】】本発明の四方弁は、従 来技術では弁本体のケースの外部に配置されていた磁極 10 板を、弁本体のケースの内面と弁体との間に気密的に配 置することにより、磁極板と弁体とのアマチュアギャッ プを小さくし、弁体の回動トルクを高め、四方弁の最高 作動圧力差を高くすると共に、コイルに印加する電流値 を低くした四方弁である。

【0012】すなわち、本発明に係る四方弁は、4つの 開口を同心円上に設けた金属円板状の弁座17の上面 に、前記4つの開口の少なくとも2つの開口を気密的に 連通させ残りの開口を開放状態とするプラスチックマグ ネット製の弁体19を中心軸18を回転中心として回動 20 可能に設け、前記弁座17の外周上部には円筒状の非磁 性体からなるケース12を設けると共に該ケース12の 上部開口には非磁性体からなるキャップ4を前記弁体1 9の上面との間に空間30を形成するように設けて前記 弁体19を気密的に囲った弁本体2と、前記キャップ4 の上部に配置された鉄心32とコイル33とからなる電 磁石9とにより構成され、前記電磁石9への通電により 磁極板5、6の極性を変換させて前記弁体19を回動さ せるようにした四方弁において、前記電磁石9の磁極板 5, 6の一端縁外方をコイル33の外周部より延長させ ると共にその延長部43、44を円弧状に形成し、この 円弧状の延長部43、44を前記弁体19の外周と円筒 状ケース12の内周の間に、前記キャップ4を気密的に 貫通させて配置したことを特徴とするものである。

[0013]

【実施例】本発明の一実施例を図1及び図2に基づき詳 細に説明する。なお、従来技術の四方弁と同じ部品につ いては詳細な説明を省くと共に同一の符号を用いてい る。本発明の四方弁は、図1に示すように、弁本体2と 電磁石9とにより構成されるが、以下に示す弁本体2を 40 構成するところの、ストッパー24と導入管20と導出 管21と通孔管22と通孔管23とを備える弁座17 と、非磁性体からなるキャップ4に固定された中心軸1 8を回転中心として回動するプラスチックマグネット製 の弁体19と、前記弁座17の外周上部に設けられた円 筒状の非磁性体からなるケース12については従来品と 全く同じ構成になっている。

【0014】本発明における従来品との相違点は、図 1、図2に示すように、前記電磁石9の磁極板5,6の 形状を、上半部を方形状とし下半部を円弧状の延長部4 3、44として、上半部の方形状の中央部に取付け孔4 1、42を設けた左右対称形のものとしている。

【0015】一方、前記キャップ4には、左右にスリッ ト状の磁極孔7、8が設けられており、この磁極孔7、 8の下方より前配磁極板5、6を挿入すると共に前記キ ャップ4の外縁部にケース12を仮り組み立てした後、 ろう付け加工などにより気密的に接合されている。な お、前記キャップ4のスリット状の磁極孔7、8につい ては、ハーメチックシール加工により気密的に接合して もよい。

【0016】従って、前記磁極板5,6の下半部の円弧 状延長部43、44は、図1に示すように、前記弁体1 9の外周と円筒状ケース12の内周の間に、気密的に配 置されている。

【0017】他方、 ・弁座17には、通孔管22,23と 導出管20および導入管21がろう付けされると共に中 心軸18が圧入固定され、その後、弁座17の外縁部と ケース12の下端部が溶接などにより固定されるように なっている。また、前記磁極板5、6間には、コイル3 3が挿入されると共に、該コイル33は取付け孔41、 42にはめ込まれた鉄心32の両端部をかしめることに よって電磁石9を構成している。

【0018】次に本発明に係る四方弁の作用について説 明する。本発明に係る四方弁1は、図9に示すようにヒ ートポンプ式冷凍回路図に組み込まれる。そして、暖房 運転する場合は、圧縮機Aが停止状態で、かつ、圧力バ ランスした状態(約差圧1kgf/cm²以下)におい て四方弁1の電磁石9のコイル33に順方向の電流を通 電することにより、図6及び図7で示すように弁体19 が弁座17に対して90°回動後保持され、6図(A) に示す如く一方の配管が、導入管20→導入口13→連 通口27→通孔15→通孔管22のように接続され、他 方の配管が6図(B)に示す如く、通孔管23→通孔1 6→気密連通孔28→導出口14→導出管21のように 接続される。

【0019】その後圧縮機Aを起動すれば、冷媒の流れ は、圧縮機A→四方弁1の導入管20→四方弁1の通孔 管22→室内熱交換器D→膨張弁C→室外熱交換器B→ 四方弁1の通孔管23→四方弁1の導出管21→圧縮機 Aとなる。

【0020】逆に冷房または除霜運転する場合は、圧縮 機Aが停止状態で、かつ、圧力パランスした状態(約差 圧1 kgf/cm²以下)においてコイル33に逆方向 の電流を通電することにより、弁体19が弁座17に対 して90°反転回動後保持され(図8参照)、一方の配 管が導入管20→導入口13→連通口27→通孔16→ 通孔管23のように接続され、他方の配管が通孔管22 →通孔15→気密連通孔28→導出口14→導出管21 のように接続される。

【0021】その後圧縮機Aを起動すれば冷媒の流れ

BEST AVAILABLE COPY

50

5

は、圧縮機 A→四方弁1の導入管20→四方弁1の通孔 管23→室外熱交換器B→膨張弁C→室内熱交換器D→ 四方弁1の通孔管22→四方弁1の導出管21→圧縮機 Aとなる。

[0022]

【作用】上述のように本発明では、磁極板 5、6の延長部 43、44が直接弁体 19の磁極と対面するため、磁極板 5と弁体 19との間及び磁極板 6と弁体 19との間のアマチュアギャップが、従来品の四方弁のようにケース 12を挟んで間接的に対面する場合の約1.5 mmよ 10 5、ケース 12の肉厚分(約1 mm)だけ少なくなり約0.5 mmにできる。

【0023】すなわち、アマチュアギャップを少なくできるため、弁体19を回動させるための回動トルクが高くなり、四方弁としての基本性能の1つである弁体の作動圧力差を従来品に比べてかなり高い値まで高めることが可能となり、そのことにより例えばエアコンシステム暖房運転中における四方弁の切換えによる除霜運転移行*

*の際、弁体が作動できる圧力バランスまでの時間が短くなり、エアコン運転効率(成績係数)を向上させることができるという効果が得られる。

【0024】つまり、同じ電流値における弁体の作動可能な圧力差は、従来品の約 $0.3 \, k \, g \, f / \, c \, m^2$ より約 $1 \, k \, g \, f / \, c \, m^2$ と高くすることができる。

【0025】また、圧力差を従来品と同じ約0.3kg f $/ cm^2$ とした場合には、従来品の約1.0Aに比べて本発明品では、弁体19を回動させるためのコイル3 に印加する電流値を0.1Aへと低くすることができる。

【0026】なお、本発明者が作動圧力を1.0kgf/cm²から0.6kgf/cm²まで変化させて弁体の回動状況を確認したが、いずれの状態においてもスムーズに回動させることができた。また、この時の最高作動圧力差と作動電流との関係は表1に示す通りである。

[0.027]

【表1】

2	区 分 アマチュアギャッ ブ (mm)		作動可能な弁体上下 の圧力差(Kgf/cm²)	作動電流 (A)		
	従来品	1.5	0.3	1.02		
			1.0	0.86		
1	本発明品	0.5	0.8	0.49		
ı			0.7	0.25		
L			0.6	0.12		

【0028】この実施例では、磁極板を、1組の磁極数 1の構造のもので説明したが、さらに弁体の回動トルク を向上させるために磁極数を増やせばさらに良い効果が 得られる。

【0029】また、弁体19についても従来品の四方弁と同じプラスチックマグネット製の一体品のものについて説明したが、この弁体19は図3に示すように、永久磁石からなるリング状のロータ10を非磁性体からなる弁体19aの外周部に取り付け一体化したものでも前記と同様の効果が得られる。

【0030】さらに、前記実施例においては、弁座17に4つの開口を設けた四方弁について説明したが、4つ 40の開口のうち、導入管20と連通している導入口13については、ケース12の側面に設けたものであっても前記実施例と同じ効果が得られるのは言うまでもない。また、本発明では、図示しないが、キャップ4とケース12をプレスにて一体成形したものでもよいのは言うまでもない。

[0031]

【発明の効果】本発明は、上述の如く弁本体のケースの外部に配置されていた磁極板を、弁本体のキャップを貫通させ、かつ、弁本体のケース内面と弁体との間に気密 50

的に配置することにより、磁極板と永久磁石とのアマチ 30 ュアギャップを小さくしたため、下記のような効果が得 られ、産業上極めて有益なものである。

①弁体の回転トルクが向上したことにより、四方弁の弁体の上下に作用する冷媒の圧力差が、従来品よりも高い状態の差圧下においても弁体を作動させることができ、エアコン運転効率を向上させることができる。

②冷・暖切換え時にコイルに印加する電流値が低くても よいものとなり、省エネルギー効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実施例の縦断面図。

【図2】 本発明の一実施例の磁極板とキャップとの組み合せ形態を示す斜視図。

【図3】 本発明の弁体の他の実施例を示す分解斜視 図。

【図4】 従来の四方弁の縦断面図。

【図 5】 四方弁の弁座と弁体の斜視図で、(A) は弁体の斜視図、(B) は弁座の斜視図。

【図6】 図5の弁座と弁体とを組み合わせた状態における断面図で、(A)は図5のイーイ断面図、(B)は図5のローロ断面図。

【図7】 四方弁の暖房時における弁座と弁体との位置

BEST AVAILABLE COPT

2

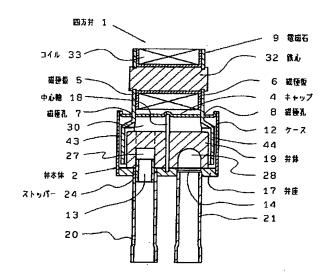
関係を示す平面図	
----------	--

四方弁の冷房時における弁座と弁体との位置 関係を示す平面図。

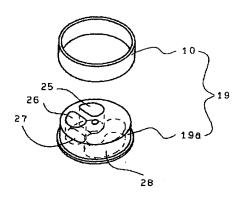
【図9】 本発明に係る四方弁を用いた暖房運転状態で のヒートポンプ式冷凍回路図。

【符号の説明】		
A 圧縮機	B 室外熱交換器	C
膨張弁		
D 室内熱交換器		
1 四方弁	2 弁本体	4
キャップ		
5 磁極板	6 磁極板	7
磁極孔		
8 磁極孔	9 電磁石	1 0
ロータ		
11 弁本体	12 ケース	1
3 開口(導入口)		
14 開口(導出口)	15 開口(通孔)	1

【図1】



【図3】



6 開口(通孔)

17 弁座 18 中心軸 19、19a 弁体 20 導入管 2 1 導出管

2 3

通孔管

8

22 通孔管

4 ストッパー 25 貫通孔 2 6 貫通孔 2

7 連通孔

28 気密連通孔 止め輪 3

10 0 空間

31 電磁石 3 2 鉄心 3 3 コイル 35 位置決め凹部 3

34 位置決め凸部

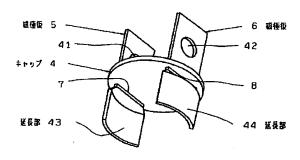
6 磁極板 37 磁極板 40 下半部 4

1 取付け孔

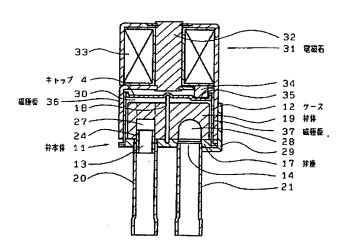
42 取付け孔 43 延長部 4

4 延長部

【図2】

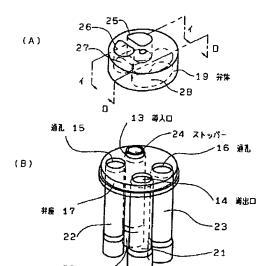


【図4】

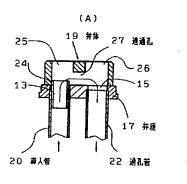


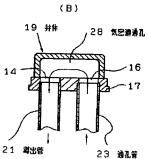
BEST AVAILABLE COPY

[図5]



【図6】

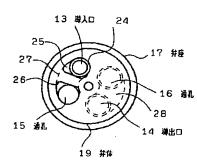


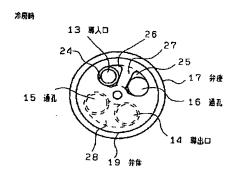


【図7】

【図8】







【図9】

暖房運転状態

